

医院药房拆零药品存在的问题及处理办法

宋颖 耿涛

山东大学齐鲁医院桓台分院药剂科 山东淄博 256400

【中图分类号】R197

【文献标识码】A

【文章编号】1005-4596(2021)07-194-01

拆零药品是指医院药房的药师根据处方用量和医嘱的要求在调剂时将药品拆除原包装进行重新分装成零星使用的药品。拆零药品既方便了患者,又能节约药品资源。但拆零后的药品在储存、保管和包装材料方面都有别于原药品,给药房的管理带来很大的挑战。

1 门诊药房拆零药品的使用现状

拆零药品涉及的品种有抗过敏药、激素类、化痰平喘、镇静催眠药等,剂型主要是口服的片剂、胶囊剂和注射剂。剂量拆零为1/2、1/3、2/3等近10类。儿童和老人的药品拆零使用率比较高,由于这两类特殊人群的用量相对较小,容易产生服用剂量不准确,存在一定的危险性。

2 药品拆零后存在的问题

2.1 药品拆零环境卫生状况一般来讲,各级医院药房没有设立专门的药品分装室^[1]

在调剂室的普通环境下,人员流动频繁,不进行环境、药匙、药盘等分装工具消毒处理,药品较长时间暴露在空气中,甚至周转量大的有不同批号药品混放在一起分装的现象,势必会造成药品的错发和人为污染。

2.2 药品拆零后外包装改变造成信息缺失^[4]

药品在拆零使用时,我院门诊药房都使用带磨口瓶塞的透明广口玻璃瓶,其密闭性好,不透水汽和空气,理化性质稳定,作为储药瓶,深受广大医疗机构药房的欢迎,并得以广泛使用至今。但将药品盛装于只标有品名、规格的广口瓶中,就存在药品有效使用信息的缺失,在药品调配过程中存在将过期、失效的药品发给患者的可能,给患者的用药安全带来隐患。

2.3 药品拆零后的再包装问题

药品拆零销售既满足了患者病情的需要,又减少了药品资源的浪费。但是拆零药品的再包装材料缺乏统一的规范标准,药袋上表述的信息不完整,包装材料各式各样,给药房的拆零销售、使用带来极大的安全隐患^[2]。

2.4 拆零药品的质量、效期问题

我院为了临床使用和药房发药方便,制定了很多协定处方,例如扑尔敏、赛庚啶、氨茶碱、安定等。药房工作人员利用空闲时间大量分装进行补充,致使拆零药品长期存放。例如氨茶碱片的有效期是两年,但其分装两周后,即出现药片发黄(吸潮所致)、拆零后用纸袋分装的拆零药品,相对于原包装无法做到密闭、避光、干燥储存的环境,发生潮解、风化、变色等,是药品的效价降低,无法保证药品质量。

3 对策^[1]

3.1 加强管理,提高药师素质

为了患者能用上安全、放心的拆零药品,科室定期对药师进行相关法律、法规的培训,同时也进行职业道德和业务技能的培训,从思想上提高认识,从业务上重视拆零药品易出现的问题,消除不安全因素,确保拆零药品安全。

3.2 建立拆零药品管理制度

为了规范药品拆零工作,消除隐患,科室制定了拆零药品管理制度,从制度上杜绝或减少拆零药品的污染,保证拆零

药品的质量。建立药品拆零记录,包括药品名称、规格、生产厂家、生产批号、效期、分装人、分装数量、分装时间等详细内容以备查询。拆零分装后严格按分装时间放置在规定的拆零药品柜里,保证先包先出^[3]。

3.3 保持药品分装环境、材料和工具清洁、卫生

科室指定专门人员从事药品拆零工作,并每年进行一次健康体检,体检不合格的人员坚决调离直接接触药品的工作岗位。指定相对密闭的区域进行药品分装工作,拆零操作台保持清洁有序,拆零工具如药匙、瓷盘等定期进行消毒。药房购进合格企业生产的统一药袋、手套,进行分装工作。

3.4 保持药品拆零包装后的信息完整

门诊药房在药品拆零工作时,对协定处方中的常用品种一般采用3天消耗量为周期进行分包装,非常品种采用即用即配。并完整书写患者的姓名和药品名称、规格、数量、服用方法、分装日期等信息。由于拆零后药品的有效期问题,缺少国家或省级标准,在各类相关文献上也无从查证,药师在发药交待时会嘱咐患者在七日内如发现不正常现象,不得服用。如有患者索取说明书,门诊药房还提供说明书查阅或复印。对于即用即配的药品,淘汰原来的广口玻璃瓶,直接用原包装瓶且使用完毕立即拧紧瓶盖摆放在拆零柜中,以保证能核对完整的药品信息。拆零的小安瓿注射剂药房提供空白纸袋进行分包装,防止患者保管不善打碎或触摸造成的字体模糊等现象^[2,3]。

3.5 采购小包装药品,尽量避免拆零加强和临床科室的沟通,对特殊保管的药品不进行药品拆零工作。同时,尽量采购小包装的药品供临床使用,这样既不违反药品管理法的规定,又能满足临床的需要,同时也有利于患者的用药安全。减轻药师的工作量,更减少了药品二次污染的概率。对于拆零药品为保证患者用药安全,一经发出,不得退换。

4 结语

医院门诊药房实行的药品拆零工作对有效贯彻《药品管理法》、减少药品资源浪费、解决患者看病贵等问题,具有实际意义^[5]。但给药房管理和特殊患者的小剂量服用增加难度。为了解决拆零销售可能带来的隐患,建议药品生产企业简化包装,将常用的廉价药品投入小包装生产。随着社会的进步,科技发展,医院将使用药品单剂量分装机械设备,患者使用剂量准确,包装规范,简单方便的药品,提高患者的依从性,使药品发挥最大的疗效。

参考文献

- [1] 吕卉. 拆零药品存在的问题与对策[J]. 齐鲁药事, 2008, (9):524-525.
- [2] 康定华. 从节约型社会角度探讨药品包装规格[J]. 广西经济管理干部学院学报, 2010, (1):78-82.
- [3] 沈英,何立平. 对拆零药品包装袋上注明药品生产批号、药品有效期的探讨[J]. 中国药学杂志, 2009, (14):1116-1117.
- [4] 陈少龙,许静璋,张翠元. 应重视药品拆零配售中存在的问题[J]. 中国药房, 2001, (1):61.
- [5] 中华人民共和国药品管理法[J]. 中国药房, 2001, (3):4-7.