



消毒供应中心湿包控制中品管圈的作用分析

游 丽

(福建省南平市第一医院消毒供应中心 353000)

摘要:品管圈是由相同、相近或互补工作场所的人们自发组成的一圈团体(一般在6个人左右),全体合作,集思广益,按照一定程序解决当前管理、文化所面对的问题。它具有一定的灵活性,活动宗旨是提高产品质量及工作效率。品管圈始源于1950年,又被称之为质量管理小组。近年来品管圈的成效显著,其被广泛应用于质量控制中。本文为探究品管圈在消毒供应中心湿包控制中的效果,开展实验调查,从而总结出其优势与具体开展方法,现报道如下。

关键词:消毒供应;湿包控制;品管圈

中图分类号: R256.12

文献标识码: A

文章编号: 1009-5187 (2018) 04-229-01

引言:

医院内部消毒供应中心承载着医院所有器械的清洗消毒与灭菌工作,是医院质量管理和医疗安全的保证。灭菌物品质量直接关系到患者的生命安全,因此不容忽视。湿包作为评价灭菌质量的指标,其主要从灭菌物品的干燥度进行检验[1]

。按照卫生部消毒技术规定的湿包标准,灭菌处理后的物品若采用包布干燥含水量达到3%、使用手感干燥含水量在6%以上,均为湿包,不可作为无菌物品使用。湿包从本质来看,隶属于无菌物品,但是由于与水接触后会使微生物迁移,进而造成污染,影响无菌物品使用。采用品管圈对消毒供应中心湿包情况进行管理,可提高无菌物品管理的质量,从而降低湿包率,提高管理效果。

1 利用品管圈控制湿包率的优势

1.1 品管圈活动使员工质量管理意识提升

品管圈活动作为团队活动,可调动员工参与积极性。合理配备品管圈成员,将产品质量管理责任由护士长转到护士个人,从而促进护士形成质量管理监督意识。在质量管理过程中可以做到护理人员广泛参与,集思广益,从而增加管理模式的动态化,激发护理人员的工作热情[2]。针对消毒供应中心湿包问题,采用日产过检测和定期抽查,可以改进灭菌质量,降低湿包发生率。

1.2 品管圈活动激发了相关人员的学习积极性

通过组织品管圈活动,积极鼓励消毒供应中心人员参与其中。针对灭菌后物品产生湿包现象,进行文献查阅或广泛探讨,从而寻找合理的问题解决策略,提升无菌物品管理方案。同时通过品管圈活动还可以规范消毒供应中心的工作流程,加强对灭菌流程和装卸流程的管理,进而提高灭菌质量,降低湿包率。

1.3 品管圈活动有助于灭菌质量的改进

积极组织品管圈人员每天对消毒供应中心杀菌灭菌情况进行检查,完善检查记录。组织月总结时可将日检查记录及发现的问题予以上报,及时针对解决措施进行讨论并制定影响纠正方案。针对存在的隐患进行排查,找出出现问题的原因进行整改。从而保证消毒灭菌物品符合质量标准,减少湿包的产生[3]。

2 利用品管圈控制湿包率的方法

2.1 成立品管圈

成立品管圈小组,组长选择领导能力强,经验丰富的主管护理医师作为圈长,选用护士长作为辅导人员,并积极组织2名消毒供应中心人员,2名护士参与其中。组织品管圈成员学习品管圈特点、内容及要求。

2.2 确定活动主题

确定本次活动的主体为:齐心协力干工作,认认真真降湿包率,提高无菌合格率,保证医疗安全。

2.3 开展调查及原因分析

选用本市三甲医院,开展调查研究。本院存在1000多个床位,手术约为40台/d。使用手术器械及辅料包300/d。本院现有1.2L压力蒸汽灭菌柜3台,灭菌锅10余个。工作量十分巨大,且设备不间断工作频繁初夏故障。据相关调查,2017.9-2018.1共有9万余个灭菌包,其中湿包990个,湿包率为1.1%。将引发湿包问题的原因总结归类,主要为:①蒸气设备存在问题;②物品包装不规范;③工作人

员操作不当;④灭菌排水管道不畅通;⑤灭菌干燥不彻底。其中,灭菌干燥为主要原因。

2.4 确定活动目标

将医院消毒供应中心湿包发生率从1.1%下降到0.5%以下,提高无菌物品的质检合格率。

2.5 确定实施方案

①提高员工业务能力。积极组织工作人员进行培训与再学习,借鉴其他医院先进的清洗灭菌、质量保护手段[4]。丰富相关人员灭菌、包装理论知识,修改存在漏洞的消毒供应中心工作流程,完善操作合理性。同时还需要加强现骨干人员的质量保护意识及安全教育,保证相关人员对于卫生部《医疗器械消毒技术规范》熟识。

②严格规范灭菌物品包装程序。规范灭菌包的摆放、重量以及规格。当灭菌物品在操作过程中,干燥时间也会随着变化。灭菌包重量影响着干燥时间,同时也是消毒灭菌质量的保证。因此将物品包装规格设定为:脉动真空30cm*30cm*50cm,下排30cm*30cm*25cm可保证包装松紧适当,降低物品污染率。当器械使用棉质包装时,需要保证清洁干燥,一次一更换[5]。

③提高灭菌柜的保养能力。加强对设备的监测,灭菌工作开战前要保证压力表处于0状态。保证灭菌器柜门处于密封状态,及时对柜门的安全锁进行查验。确保灭菌柜处于良好使用状态,保证冷凝水排放通畅,保证柜内情节。当时用灭菌器进行消毒灭菌时,要先进行预热。及时对灭菌柜的干燥程序进行调试,延长灭菌干燥时间。保证灭菌柜干燥时间在10min以上,烘干时间保持在35min左右。

结束语:

综上所述,消毒供应中心湿包控制中品管圈的使用,可以降低湿包发生率,保证无菌物品的消毒杀菌质量。从而减少医院感染情况的发生,保证患者健康,为患者降低治疗成本。同时利用品管圈组织课题与研讨,还能够增加团队凝聚力,存进医院成员形成良好的工作环境,具有良好的使用价值。

参考文献:

- [1] 郭春艳. 品管圈在消毒供应中心湿包控制中的应用效果[J]. 河南医学研究, 2017, 26(18):3437-3438.
- [2] 王珂. 品管圈在消毒供应中心湿包控制中的效果观察[J]. 泰山医学院学报, 2017, 38(12):1408-1410.
- [3] 卢喜璋. 品管圈在消毒供应中心的应用及作用分析[J]. 护理实践与研究, 2016, 13(22):113-115.
- [4] 于伟, 竭淑菊, 金南顺, 等. 品管圈在消毒供应中心手术器械管理中的应用[J]. 中外女性健康研究, 2017(7):172-173.
- [5] 李海青, 贾婷婷, 任娟霞. 消毒供应室阶段管理模式在品管圈活动中的实践分析[J]. 实用临床护理学电子杂志, 2017, 2(30):13-15.